LE RESTAURANT SCOLAIRE

Menus du Lundi 2 au Vendredi 13 Novembre 2026

Lundi 2 Novembre	**Mardi 3 Novembre**	**Jeudi 5 Novembre**	**Vendredi 6 Novembre**
Sardines à l'huile et son beurre	**Menu végétarien**	Salade de sucrine au Comté	Carottes rapées
Blanquette de volaille	Soupe de legumes	Rôti de boeuf au jus	Gratin de poisson à l'antiboise
Riz	Omelette pomme de terre	Pomme grenaille	Macaronis
Yaourt bio	Salade verte	Café Liegeois maison	Fromage AOP
	Beignet framboise ou abricot		Fruit de saison

Lundi 9 Novembre	**Mardi 10 Novembre**	**Jeudi 12 Novembre**	**Vendredi 13 Novembre**
Salade de concombre et feta	**Menu végétarien**	Celeri remoulade	Rillette d'oie
Coquillettes au jambon	Soupe carotte et lentille corail	Hachis Parmentier de boeuf	Poisson du jour crème de legumes
Sauce crème	Tourte pomme de terre et Reblochon	Salade verte	Brocolis au beurre
Yaourt	Sauce moutarde	Fromage blanc et speculoos	Fromage AOP
	Batavia		Fruit de saison
	Compote de pèche		

Légende :

- Nos achats priorisent les produits BIO Labellisés AOP en fonction du coût et de l'arrivage
- **Allergènes** : se référer au tableau des allergènes et mettre en place un PAI si problèmes
- Menus consultables sur l'espace numérique ONE
- ou sur : www.boutiers-saint-trojan.fr